COMUNE DI CELENZA SUL TRIGNO

Prov. di CHIETI

C.F. 83000210696 C.so Umberto I° tel. 0873958131 fax 0873951951 P.IVA 00248510695
e-mail:tecnico@celenzasultrigno.com
Medaglia d'Argento al Merito Civile

AVVISO DI CONSULTAZIONE PUBBLICA

Ai sensi dell'art. 5, c. 2, del D.lgs. n. 175/2016 e ss.mm.ii

Partecipazione del Comune di Celenza sul Trigno alla società ECO.LAN S.p.A. attraverso l'acquisto di quote di capitale

RICHIAMATE:

- la Deliberazione della Giunta Comunale n. 51 del 06/10/2025 avente ad oggetto: " *ACQUISIZIONE QUOTA PARTECIPAZIONE PUBBLICA ECOLAN SPA DI LANCIANO E NOMINA RUP* " con la quale:
  - si manifestava la volontà di procedere, all'acquisizione di una quota minima di partecipazione della Società Eco.Lan.SpA per poter gestire e affidare i servizi di gestione degli impianti e trattamento e smaltimento dei rifiuti, nonché raccolta e trasporto;
  - si nominava il RUP nella persona della dott.ssa Francesca ANTENUCCI, e supporto al RUP, l'ing. Annamaria RANNI, dando mandato alle stesse, per tutti gli adempimenti conseguenziali;

- la Deliberazione della Giunta Comunale n. 71 del 01/12/202 avente ad oggetto: "*GESTIONE DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA - SCELTA DEL MODELLO DELL'IN HOUSE PROVIDING - APPROVAZIONE DELLA PROPOSTA PROGETTUALE RIMESSA DALLA SOCIETÀ PUBBLICA ECO.LAN.SPA ";*

- la Deliberazione della Giunta Comunale n. 3 del 12/01/2026 avente ad oggetto: "*GESTIONE DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA - SCELTA DEL MODELLO DELL'IN HOUSE PROVIDING - APPROVAZIONE DELLA PROPOSTA PROGETTUALE RIMESSA DALLA SOCIETÀ PUBBLICA ECO.LAN.SPA - APPROVAZIONE DELLE RELAZIONI ILLUSTRATIVE SULLA SCELTA DELLA MODALITÀ DI GESTIONE E SULLA SUSSISTENZA DEI REQUISITI E DEI PRESUPPOSTI PER L'AFFIDAMENTO IN HOUSE DEL SERVIZIO DI IGIENE URBANA AI SENSI DELL'ART. 5 DEL D.LGS. N. 175 DEL 2016 E DEGLI ARTT. 14 E 17 DEL D.LGS. N. 201 DEL 2022 "*; con la quale ha inteso:
  - perseguire la scelta dell'affidamento della gestione integrata del servizio di igiene urbana secondo il modello dell'in house providing, al fine di conseguire un servizio che sia efficace, efficiente ed economico e che consenta il raggiungimento degli obiettivi di legge, scelta che verrà sottoposta successivamente alle valutazioni del competente Consiglio Comunale;
  - approvare la proposta tecnico preliminare progettuale dei servizi rimessa della Società pubblica Eco.Lan. SpA ed acquisita al protocollo comunale al n. 3861 del 17/11/2025, relativa alla gestione dei servizi di igiene urbana presso il territorio comunale di Celenza sul Trigno, ed il relativo piano economico e finanziario (PEFA) che prevede una spesa per il primo anno pari ad **€ 100.081,00** oltre iva al 10%, pari a **€ 110.089,10** iva compresa, per la durata di dieci anni, ritenendola completa e meritevole di approvazione in quanto rispondente alle aspettative di questa amministrazione e della cittadinanza nonché economicamente conveniente;
  - confermare Responsabile Unico del Progetto la dott.ssa Francesca Antenucci e supporto al RUP l'ing. Annamaria Ranni alle quali competeranno i successivi adempimenti;

COMUNE DI CELENZA SUL TRIGNO

Prov. di CHIETI

C.F. 83000210696 C.so Umberto I° tel. 0873958131 fax 0873951951 P.IVA 00248510695
e-mail:tecnico@celenzasultrigno.com
Medaglia d'Argento al Merito Civile

- dare mandato al RUP e agli uffici comunali competenti di effettuare le necessarie verifiche, ai sensi delle nuove disposizioni del D. Lgs. n.201 del 23 Dicembre 2022, per accertare la sussistenza dei requisisti previsti dall'ordinamento europeo e nazionale per l'affidamento in house dei servizi di igiene urbana e per dimostrare l'economicità, l'efficienza di tale gestione ed i conseguenti benefici per la collettività e di predisporre le relazioni ex art. 14 e 17, del D.L. n. 201/2022, illustrative delle ragioni e della sussistenza dei requisiti previsti per l'affidamento in house del servizio di igiene urbana del Comune di Celenza sul Trigno, in favore della società "Eco.Lan. SpA", con sede legale in Lanciano (CH), p.iva: 01537100693, Via Arco della Posta n. 1;
- di avviare contestualmente l'iter tecnico amministrativo necessario, ai sensi delle disposizioni di cui al D.L.vo 19 agosto 2016, n. 175, all'acquisto di una quota del capitale sociale della Eco.Lan. SpA al fine di divenire Socio della stessa provvedendo alla redazione della relazione ex art.5 del Decreto, relativa agli "oneri di motivazione analitica" ed ai successivi adempimenti;
- di demandare al Consiglio Comunale le dovute e opportune valutazioni e atti di competenza per l'ingresso del Comune di Celenza sul Trigno nella Società pubblica Eco.Lan. SpA nonché per il successivo affidamento alla stessa, secondo le modalità dell'in house providing, della gestione dei servizi integrati di igiene urbana presso il territorio comunale di Celenza sul Trigno;
- ha approvato le risultanze dell'istruttoria condotta dal RUP contenuta nella Relazione redatta ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. n. 175 del 2016, per l'affidamento in house della gestione integrata dei servizi di igiene urbana alla ECO.LAN. SpA, nonché le relazioni redatte ai sensi degli artt. 14 e 17 del D.Lgs. n. 201 del 2022;
- ha dato mandato al RUP di adempiere agli obblighi di pubblicazione nonché a tutti gli adempimenti conseguenziali;

PRESO ATTO che il Comune di Celenza sul Trigno sta valutando l'ingresso nel capitale sociale della ECO.LAN S.p.A., società per azioni costituita tra 67 Comuni per la gestione integrata del servizio di igiene urbana.

PRECISATO che ai sensi e per gli effetti dell'art. 5, comma 2, del d.lgs. 19 agosto 2016 n. 175, nel caso di specie, lo schema di deliberazione consiliare è sottoposto, a cura dell'Ente Locale, ad una consultazione pubblica.

Tutto ciò premesso,

INVITA

tutti i soggetti interessati (cittadini, imprese, associazioni, società civile, etc.) a presentare osservazioni e/o proposte di modifica alla proposta di deliberazione, allegata al presente avviso, avente per oggetto la partecipazione del Comune di Celenza alla società ECO.LAN S.p.A. attraverso l'acquisto di quote di capitale

Con il presente **AVVISO** pubblicato, all'Albo Pretorio e sul sito istituzionale di questo Ente, per un periodo di quindici giorni consecutivi, a decorrere dalla data del 09/02/2026 è aperta la CONSULTAZIONE PUBBLICA per acquisire eventuali osservazioni da parte di cittadini, imprese e portatori di interesse in genere.

Le osservazioni e/o proposte dovranno pervenire esclusivamente a mezzo di posta elettronica all'indirizzo *comune@pec.celenzasultrigno.com*

entro le ore 18:00 del giorno 23/02/2026.